

## Kjøle- og fryselager på Bykaia i Longyearbyen

Som et ledd i sin satsing på logistikk har LNS Spitsbergen AS bygd kjøle- og fryselager på Bykaia i Longyearbyen.



Hall på Bykaia med kjøle- og fryselager

I prosessen med valg av type anlegg og leverandør ble vi raskt oppmerksom på at innenfor kjølfrys faget fantes det flere typer anlegg med store forskjeller i forhold til miljøavtrykk. LNS Spitsbergen AS er miljøsertifisert i henhold til ISO 14001. Med dette i «bunnen» ble det raskt avklart at vi ville gå for et miljøvennlig anlegg til tross for at kostnadene var høyere. Vi valgte en leverandør, Kuldeteknisk AS i Tromsø, som kunne levere et slikt anlegg og samtidig hadde kompetanse som vi kunne dra nytte av. Se vedlagt fakta oppslag fra Kuldeteknisk AS. Vi valgte videre å samarbeide med og utnytte de muligheter som gis fra Svalbards miljøvernfond. Tilskudd fra fondet utlignet noe av kostnadsforskjellen mellom et tradisjonelt kjølfrys anlegg og det vi valgte.

Vi har i oppnådd miljøgevinster innenfor tre områder.

1. Kjøle- og fryseanlegg som ikke bruker miljøskadelige HFK gasser som kuldemedium. Vi valgte et anlegg som bruker CO<sub>2</sub> som kuldemedium. Kuldemediet er avfall fra andre forurensende prosesser. Gass som egentlig ville blitt sluppet ut i atmosfæren. Anlegget har dermed et nullutslipp.
2. Overskuddsvarme fra de tekniske installasjonene «dumpes» ikke ut av bygget som er det normale. Vi bruker overskuddsvarmen til oppvarming av et varmlager og en del av hallen som opprinnelig var tenkt som et isolert kaldt lager. Denne løsningen ble utviklet underveis i byggeprosjektet sammen med leverandøren. Dette har gitt oss store oppvarmede/tempererte arealer uten å tilføre ekstra energi.
3. Prosessen og samarbeidet med leverandøren for valg, utforming og bygging av anlegget har tilført oss mye kompetanse innen energi- og miljøvennlige løsninger. Dette er kompetanse som vi helt klart kan nyttiggjøre oss i andre prosjekter.